

Universidade Federal de São Carlos Programa de Pós-Graduação em Sustentabilidade na Gestão Ambiental -Campus Sorocaba Rod.: João Leme dos Santos (SP-264), Km 110 Itinga – Sorocaba – SP CEP: 18052-780 Tel.: (15)3229-8856 http://www.ppgsga.ufscar.br/



MANUAL

SIMULADOR DE RIACHO

Equipamento protótipo de circulação de água para controle e estudos de velocidades de fluxo



Índice

Alertas e descritivo operacional resumido	3
Composição do SSRFL	4
Controle manual e controle automático	5
Software	
Fluxograma	7
Software IDE	9
Hardware	10
Falhas	13
Manutenção preventiva	14
Manutenção corretiva	15
Anexos	
Filtro Wiltec CPF 15000	17
Ultravioleta Wiltec	18
Bomba Aquafortis 15000	19
Relé Metaltec ARC2	20
Valvula solenoide 3/4	21
Figuras	22

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 2 de 22



Alertas



Não opere o equipamento antes de ler o manual



Tensões de alimentação distribuídas no equipamento 220 VAC e 05 VDC



Em situações de emergência desligar a chave geral e fechar as válvulas manuais



Não expor olhos e pele a radiação ultravioleta.

Não manusear o filtro UV com a lâmpada ligada

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 3 de 22



Revisão/Data 02 - 15/04/2019



Aplicação do Simulador de Riacho

O sistema Simulador de Riacho tem o objetivo de criar em laboratório condições similares de água corrente ao que se encontra em riachos de fluxo lento na natureza, e pode trazer para um ambiente mais controlado estudos ligados a variáveis ambientais e biológicas da biota riacho. A escala destes trabalhos pode ser ampliada em relação ao protótipo atual alterando-se as dimensões físicas, volume de água e vazão das bombas, mantendo-se o sistema de controle eletroeletrônico.

O Simulador de Riacho pode trabalhar com velocidades diversas ao longo do leito variando entre 0 e 0,7 m/s. A seção de vazão pode ser alterada com alguns anteparos ou outros obstáculos montados pelo usuário que influenciarão no fluxo e velocidade ao longo do leito. A qualidade, para a vida, da água pode ser mantida de forma adequada através de um sistema de filtragem com ultravioleta, possibilitando a manutenção no sistema de corpos bentônicos, algas e peixes.

O Simulador de Riacho pode trabalhar ainda em ambiente com atmosfera, luminosidade e temperaturas controladas, ou com dosadores de sólidos ou líquidos de substâncias que podem ser poluentes ou purificadoras, aumentando significativamente as possibilidades de aplicação.

Descritivo operacional resumido

O equipamento é dedicado à circulação e tratamento de água. A circulação é feita entre o reservatório inferior (denominado Poção ou reservatório 1) e o canal inclinado (denominado Leito). O reservatório superior (denominado Cabeceira ou reservatório 2) opera como um repositor do nível de água.

Há um bombeamento (bomba submersa no reservatório 1) que passa por um filtro e um equipamento ultravioleta de tratamentos. Este bombeamento de tratamento tem baixa vazão, adequada para o fim a que se destina, conforme especificação do fabricante deste sistema. A circulação de água para o sistema de tratamento possui válvulas manuais e também válvulas automáticas do tipo soleinoide.

A vazão em alta escala, que visa atender a faixa de até 0,7m/s, é feita por uma bomba extra com admissão e retorno diretamente ligados ao Leito.

O Simulador de Riacho deve ser alimentado com 220V, tensão de operação das bombas e ultravioleta, no entanto todo o sistema de controle opera a baixa tensão, 5V e 12 V.

Para energização e operação veja o capítulo "Por em Funcionamento".

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 4 de 22



Revisão/Data



Composição do Simulador de Riacho



Figura 1 – Visão geral do SSRFL

Sensores de nível:

• Tanque 1 (poção)

Nível mínimo sensor X1

Nível máximo sensor Y1

Nível ou zona de trabalho Z1

• Tanque 2 (cabeceira)

Nível mínimo sensor X2

Nível máximo sensor Y2

Bomba e UV

- Bomba BT
- Ultravioleta UV

Válvulas solenoides do leito:

- Válvula VX2 (de entrada no Leito)
- Saída (de saída no Leito)
- Válvula VX1
- Válvula VY1

<u>Bomba Extra</u>

• Bomba - BE

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 5 de 22





Controle

Funcionamento opcional para controle em manual ou controle em automático.

Controle em manual

Para o controle em manual, a chave de comando automático deve estar desligada e a chave de controle manual ligada. O acionamento dos componentes bomba, UV e válvulas solenoides devem ser feitos de forma manual pelos seletores indicados na figura 5.

As válvulas manuais que antecedem as válvulas solenoides devem estar abertas.

Ao se ligar a bomba, o conjunto válvulas solenoides VX1 e VX2 também devem ser abertas evitando travamento de circulação na bomba o que acarreta danos. Para abrir as válvulas VX ligar o seletor indicado. Ao se acionar o seletor válvulas solenoides VY abrem-se as válvulas VY1 e VY2, ou seja, vazão total.

Controle em automático

Ao operar em automático, via Arduíno, o seletor de automático deve estar ligado e seletor de manual deve estar desligado. Deve-se também selecionar a vazão máxima através do seletor indicado. Se o seletor de vazão máxima estiver desativado o controle será automático em vazão mínima, válvulas VX abertas e VY fechadas.

Para ligar o sistema requer alguns requisitos mínimos operacionais, que são:

Os tanques 1 e 2 não podem estar abaixo do nível mínimo (sensores inferiores) X1 e X2

O tanque 2 não pode atingir o nível máximo (sensor superior Y2). Recomenda-se o nível do tanque 2, em operação normal, no meio termo entre mínimo e máximo

As válvulas manuais devem estar abertas

Para a bomba ligar imediatamente o nível no tanque 1 deve estar acima do sensor Z1. Caso esteja abaixo as válvulas abrem e a bomba liga quando o nível atingir Y1.

Durante a operação o sistema opera de acordo com as indicações dos sensores de nível Z1 e Y1, pontos onde a bomba liga e desliga repetidamente. O objetivo é manter o tanque 1 sempre acima do nível Z1 (por segurança da bomba).

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 6 de 22





Há situações críticas que o sistema para (acendendo o LED Parada), que são água abaixo dos níveis mínimos X1 e X2 ou quando atinge uma situação de possível transbordo em Y2. No meio termo entre estas situações críticas o sistema opera ligando e desligando a bomba para manter o fluxo de água constante entre a Cabeceira e o Poção.

Responsável

Walter Luiz Ortiz Silva

Maurício Cetra

Página 7 de 22





Controle em Automático – Software e Hardware

A operação em automático está baseada em um Hardware Arduino Mega e Relés Metaltex. Na figura 2 o fluxograma de programação e na figura 3 o software em IDE.



Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 8 de 22

1





2

Figura 2: Fluxograma do controle em automático (base para o software IDE)

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 9 de 22



digitalWrite (RELE4, LOW);

}



//#include <Serial/Relay.h>
//#include <Serial/Relay.h
//#include <Seria

//SerialRelay relays(4,5,NumModules); void setup) (pinMode (RELE2, OUTPUT); pinMode (RELE2, OUTPUT); pinMode (RELE3, OUTPUT); pinMode (RELE3, OUTPUT); pinMode (RELE3, OUTPUT); pinMode (LED, 21, OUTPUT); pinMode (LED, 21, OUTPUT); pinMode (LED, 21, OUTPUT); pinMode (LED, 22, OUTPUT); pinMode (S, 21, INPUT, PULLUP); pinMode (S, 21, INPUT, PULLUP); pinMode (S, 22, INPUT, PULLUP); pinMode (S, 22,

// the loop routine runs over and over again forever void loop() { Y1 = digitalRead (S_Y1); if (Y1 == HIGH) {

digitalWrite (LED_Y1, LOW); } else { digitalWrite (LED_Y1, HIGH); } Z1 = digitalRead (S_Z1); if (Z1 == HIGH) { digitalWrite (LED_Z1, LOW); } else { digitalWrite (LED_Z1, HIGH); } X1 = digitalRead (S_X1); if (X1 == HIGH) { digitalWrite (LED_X1, LOW); }
else {
digitalWrite (LED_X1, HIGH); } Y2 = digitalRead (S_Y2); if (Y2 == HIGH) { digitalWrite (LED_Y2, LOW); else { digitalWrite (LED_Y2, HIGH); } X2 = digitalRead (S_X2); if (X2 == HIGH) { digitalWrite (LED_X2, LOW); digitalWrite (LED_X2, HIGH); } while (21==LOW II X1 == HIGH II X2 == HIGH II Y2 == LOW) { if (X1 == HIGH II X2 == HIGH II Y2 ==LOW) { digitatWrite (RELE1, LOW); digitatWrite (RELE3, LOW); digitatWrite (REL5, REL5, REL5 } else {
 digitalWrite (RELE1, HIGH);
 digitalWrite (RELE2, HIGH);
 digitalWrite (RELE3, HIGH);
 SINAL_CHAVE = digitalRead (CHAVE);
 If (SINAL_CHAVE == HIGH) {
 digitalWrite (RELE4, HIGH);
 }
} } else {

} X1 = digitalRead (S_X1); Z1 = digitalRead (S_Z1); Y1 = digitalRead (S_Y1); X2 = digitalRead (S_X2); Y2 = digitalRead (S_Y2); digtal/write (LELD_, MAXA, A.L., A.L } X1 = digitalRead (S_X1); Z1 = digitalRead (S_Z1); Y1 = digitalRead (S_Y1); X2 = digitalRead (S_X2); Y2 = digitalRead (S_Y2);

Figura 3: Software em linguagem IDE - para Arduíno Mega

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 10 de 22





<u>Hardware</u>

Conjunto formado por fonte, protoboard, relés e Arduíno MEGA.



Figura 4: Conjunto Hardware

A protoboard visa facilitar as conexões e no futuro pode ser substituída por uma PCI (placa de circuito impresso) dedicada.

Todo o sistema de controle está montado em uma caixa apropriada, segura contra água, que contempla externamente os botões seletores de comando e Leds.



Vista externa dos seletores e Leds



Vista do conjunto de hardware

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 11 de 22

Figura 5: Vistas do Painel de Controle





Figura 6: Demarcação dos níveis para operação (Z1 e Y1) e de segurança (X1 e Y2)



Figura 7: Leds no painel de controle indicando os níveis X1, Z1, Y1, X2 e Y2, bem como Leds centrais de Automático Ligado e Parada Automático

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 12 de 22



SIMULADOR RIACHO 2 3 6 7 Figura 8: Circuito elétrico do comando automático

TITLE:

DATE: 10/01/2019

PAGE: 1/1

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 13 de 22





Em caso de falhas

Quando em funcionamento automático o SSRFL pode não ligar. Alguns fatores operacionais devem ser verificados antes dos procedimentos de manutenção corretiva.

<u>O SSRFL não liga</u>

- 1. Há tensão 220V no painel (a chave geral está ligada)? Em caso negativo energizar o painel ligando a chave geral.
- 2. Há nível mínimo de água nos tanques 1 e 2? Em caso negativo proceder o enchimento manual dos tanques acima do nível mínimo. Se o leito do SSRFL está vazio esse procedimento poderá ter que ser repetido algumas vezes até que o os tanques estejam pelo menos com água até a metade e todo o leito preenchido.
- 3. O tanque 2 está com o nível de água no máximo? Em caso afirmativo proceder a retirada de água até aproximadamente a metade do tanque. Se o leito não estiver cheio a água excedente pode ser direcionada ao leito.
- 4. Verifique se as válvulas manuais estão abertas. Antecedendo as válvulas solenoides X e Y (tanque superior e inferior) existem válvulas manuais.
- 5. Verifique se o SSRFL está em automático ou manual. Se em automático a resposta sobre vazão mínima ou máxima deve ser adicionada via chave seletora. Se está em manual os seletores liga/desliga de bomba e/ou UV e válvula solenoide Y devem ser acionados.

O SSRFL liga, mas não há circulação de água, total ou parcialmente

- 6. Verifique se as válvulas manuais, de saída no tanque 2 (Cabeceira) e de entrada no tanque 1 (Poção) estão abertas.
- 7. Verifique se a bomba está ligada. Caso negativo verifique relé ou motor da bomba. Em qualquer um dos casos será necessário manutenção corretiva do relé e ou bomba por um técnico especializado.
- 8. Verifique se a mangueira da bomba submersa está conectada à bomba.
- 9. Verifique se há saída de água na bomba. Caso negativo problema com rotor, será necessário manutenção corretiva na bomba.
- 10. Verifique se as válvulas solenoides X e ou Y estão energizadas.
- 11. Verifique se a solenoides das válvulas X e ou Y estão queimadas ou a válvula travada. Em caso afirmativo será necessário manutenção corretiva nas válvulas
- 12. Verifique se não há um travamento ou entupimento nas mangueiras, no filtro ou no UV.

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 14 de 22





Manutenção Preventiva

Limpeza dos tanques e leito

A cada 1000 horas de funcionamento recomenda-se a lavagem dos tanques e leito do SSRFL.

No entanto o experimento em curso pode ter outros fatores determinantes que devem ser considerados.

Limpeza do filtro e bomba

A cada 500 horas, ou em caso de uso frequente com redução da capacidade, recomenda-se retro lavar o filtro e lavar a bomba.

A lavagem da bomba deve ser feita com escovamento da grade de entrada. Não há necessidade de qualquer lubrificação ou outra ação além da lavagem.

Para a retro lavagem do filtro desligue a luz ultravioleta. Conecte na saída de água para retro lavagem (G), uma mangueira direcionada para onde a água deve ser escoada. Gire a chave de função para a direita em direção à saída de água para escoar, ¼ de volta. Ver instruções mais detalhadas no manual do filtro, anexo 1.

<u>Filtro ultravioleta</u>

Trocar a lâmpada UV a cada 8000 horas. Sempre que manusear o filtro desligar a lâmpada. Não tocar ou olhar para a lâmpada sem a proteção da tampa (carenagem) do filtro. A cada 2000 horas limpe o tubo de quartzo com pano úmido e água corrente. Não use nenhum material químico ou abrasivo.

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 15 de 22





Manutenção Corretiva

Componentes de circulação e filtragem

Recomenda-se consultar os manuais dos fabricantes, Anexos de 1 a 3, ou contatar diretamente o fabricante.

Assistência técnica de revenda:

World Fish Aquários

Fone:(15) 3234-8210

Whatsapp: (15) 98109-9351

Site: www.worldfish.com.br

Facebook: https://www.facebook.com/worldfishsorocaba/

Twiter: https://twitter.com/@world_fish

Componentes eletroeletrônicos

Recomenda-se consultar os manuais dos fabricantes, Anexos de 4 a 6, ou contatar diretamente o fabricante.

Assistência técnica de projeto e montagem do painel de controle - software e hardware:

Z47 Planejamento e Desenvolvimento Ltda.

castaldi@z47.com.br

Fone/Whatsapp: 19 98246-0959

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 16 de 22



Anexo 1

Filtro Pressurizado CPF 15000

Operation Manual

Pressurefilter CPF-Series



Read and follow the operating instructions and safety information before using for the first time.

Technical changes reserved! Due to further developments, illustrations, functioning steps and technical data can differ insignificantly.

Version 3.2017

Updating the documentation

If you have suggestions for improvement or have found any irregularities please contact us.

© by WilTec Wildanger Technik GmbH http://www.WilTec.de http://www.aoyue.eu http://www.teichtip.de

Seite 19

Responsável	Orientador
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra

Página

Página 17 de 22





Anexo 2

Ultravioleta UVC CUV 336

Operation Manual

UVC - Pond Clarifier UV Light

CUV-111	ARTIKEL 50110	CUV-318	Artikel 50179
CUV-118	ARTIKEL 50113	CUV-324	Artikel 50184
CUV-136	ARTIKEL 50178	CUV-336	Artikel 50185
CUV-155	ARTIKEL 50100	CUV-618	Artikel 50186
CUV-172	ARTIKEL 50103	CUV-624	Artikel 50187
CUV-209	ARTIKEL 50111	CUV-636	Artikel 50188
CUV-218	ARTIKEL 50112	CUV-655	Artikel 50189
CUV-224	ARTIKEL 50101	CUV-672	Artikel 50191
CUV-236	ARTIKEL 50102	CUV-6110	Artikel 50198
CUV-272	ARTIKEL 50104		





Read and follow the operating instructions and safety information before using for the first time.

Technical changes reserved!

Due to further developments, illustrations, functioning steps and technical data can differ insignificant-Iy.

Version 3.2017

Updating the documentation If you have suggestions for improvement or have found any irregularities please contact us.

© by WilTec Wildanger Technik GmbH http://www.WilTec.de http://www.aoyue.eu http://www.teichtip.de

Seite 16

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 18 de 22



<u>Anexo 3</u>

Bomba Aquafortis 15000



AQUAFORTIS 8000 - 15000 - 20000





Leia o Manual

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 19 de 22





Anexo 4

Rele Metaltex AZ1RC2

			METALT	X		
		Relé min	iatura / Min	iature relay		
 1 contato reversível para 10A Montagem direta em circuito impresso Selado Homologado UL 10A contact Direct PC mounting Sealed UL recognized Tensão nominal da bobina / Nominal voltage C11 - 3 VCC / VDC C-SV - 5 VCC / VDC C - SV - 5 VCC / VDC C - SV - 5 VCC / VDC C - SV - 5 VCC / VDC 						
	E	specificações	de bobina /	Coil specifico	itions	
Modelo Type	Tensão Nominal Nominal Voltage VCC / VDC	Máx. Tensão Contínua Max. Allowable Voltage VCC / VDC	Tensão de Operação Pick-up Voltage VCC / VDC	Tensão de Desoperação Drop-out Voltage VCC / VDC	Corrente Nominal Nominal current mA	Resistência (±10%) Resistance (±10%) Ω*
C11	3	3,9	≤ 2,3	≥ 0,3	120	25
C-5V	5	6,5	≤ 3,75	≥ 0,5	72	70
C1	6	7,8	≤ 4,5 ≤ 6.75	≥ 0,6 > 0,9	60	100
C2	12	15,6	≤ 9	≥ 1,2	30	400
C3	24	31,2	≤ 18	≥ 2,4	15	1600
C4	48	62,4	≤ 36,0	≥ 4,8	7,5	6400
Capacidade do contato / Rated current 220 VCA / VAC 7A (Carga resistiva / Resistive load) 125 VCA / VAC 10A 30 VCC / VDC 7A 30 VCC / VDC 7A Corrente de comutação máx. / Maximum switching current 10A						
Tensao de comutação mãx. / Maximum switching voltage Corrente de condução mãx. / Maximum allowable current Resistência de contato inicial mãx. / Maximum initial contact resistance Vida mecânica / Mechanical life Tempo de operação / Operate time Tempo de desoperação / Release time Material dos contatos / Contact material		ance 10 ⁷ operaçõe	10A 10A 50 mΩ 10'operações mín. / operations min. (300 operações/ minuto) (operations/minute) 10ms máx. 5ms máx. Liga de prata / Silver alloy			
		Característ	cas gerais /	Characteristi	cs	
Rigidez dielétrica entre bobina e contatos / Breakdown voltage between contact and coil Rigidez dielétrica entre contatos abertos / Breakdown voltage between open contacts Resistência de isolação / Insulation resistance Temperatura de operação / Operating ambient temperature Resistência à vibração / Vibration resistance		1500 VCA/VAC (1 minuto/minute) 750 VCA/VAC (1 minuto/minute) 100 MC min (500 VCC/VDC) -40 a (to) + 85°C 10 a 55 Hz dupla amplitude 1,5 mm				
Deviation in a interval / Charle an interval		10 to 55 Hz d.a. 1.5 mm		n		
← 18.8		ensões e diag	gramas / Din	circuit layout	Diagrama Elétrico) / Schematic
			4 6.0 + 6.0 +			



Vista de



Todas as dimensões em milímetros / All dimensions in milimeters

Tolerâncias não indicadas / Not indicated tolerance : ± 0,1 mm

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 20 de 22



Anexo 5

Válvula Solenóide ¾" 12VDC



Especificações: Materiais Corpo: termoplástico Filtro: aço inox Partes metálicas: aço zincado Membrana: borracha (padrão) Terminais: latão

Pressão de Operação

De 0,2 à 8 kgf/cm2 À 0,2kgf/cm2, vazão mínima= 7 l/min; À 8 kgf/cm2; vazão máxima= 40 l/min; Temperatura Máxima do Líquido: 60°C

Rigidez Dielétrica

1.500Vca – 1 min Saída de Água (conexão para mangueira) Disposição geométrica em relação à entrada: 180°

Número de Entradas/Saídas

1 entrada 3/4" e 1 saída 3/4"

Vida Útil

50.000 operações

Tipo de Terminal (alimentação) Faston 6,3mm x 0,8mm

Tensão Bobina 12V CC (bobina azul)

Responsável	Orientador	Página
Walter Luiz Ortiz Silva	Maurício Cetra	Página 21 de 22



<u>Figuras</u>

- 1. Visão geral do SSRFL
- 2. Fluxograma base do software
- 3. Software em linguagem IDE
- 4. Hardware
- 5. Vistas do painel de controle
- 6. Demarcação dos níveis de operação
- 7. LEDs no painel de controle
- 8. Esquema elétrico do controle em automático

Maurício Cetra